

## Mesa COOL C400 (TAPA)

Ref. CR1500

Fecha de Informe 15.12.2010

### Certificaciones

ISO 9001:2008  
 ISO 14001:2004  
 UNE 150301. Ecodiseño  
 PEFC. Cadena Custodia Productos Madera  
 CCVE. Consejo Construcción Verde España (Spain Green Building Council)



### 1. Datos sobre el Sistema.

Tipo	Producto Nuevo <input checked="" type="checkbox"/>	Rediseño <input type="checkbox"/>	Año del estudio 2009	
Alcance de la declaración:	Desde la extracción de materias primas a la solución de mesa completa, incluyendo escenario de fin de vida. El detalle de cada una de las fases consideradas y su alcance se incluye a continuación			
Materiales	Producción	Transporte	Uso	Fin de vida
Incluye la extracción de materias primas y su transformación, hasta su adquisición por Actiu.	Considera los procesos de producción y montaje de Actiu.	Incluye el transporte desde las instalaciones de Actiu hasta las instalaciones de los clientes, para el mercado nacional. Transporte realizado con camión con semirremolque	Esta etapa no tiene relevancia ambiental para el análisis de ciclo de vida. Se estima una durabilidad del producto de 15 años, aunque en realidad puede durar más.	Se han tomado como referencia datos de España. Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Se asume que la parte de aluminio, madera y cartón puede ser reciclada y, el resto es tratado como residuo urbano.

### 2. Materias Primas Utilizadas. Especificaciones de producto incluyendo el embalaje para el producto final

	KG por solución producto	Porcentaje %	Calidad de los datos	
			Producción de materias primas	Procesado
Madera	32,578	91,68%	Datos bibliográficos	Datos específicos
Acero	0,05	0,14%	Datos bibliográficos	Datos específicos
Cartón	2,217	6,24%	Datos bibliográficos	Datos específicos
Plástico	0,68796	1,94%	Datos bibliográficos	Datos específicos
<b>TOTAL</b>	<b>35,533</b>	<b>100,00%</b>		
<b>% de materiales reciclados</b>		<b>79,59%</b>		
<b>% de materiales reciclables</b>		<b>98,06%</b>		

El diseño de productos ACTIU está realizado para facilitar la separación de sus componentes y reciclado. El producto ha sido diseñado para facilitar a las empresas la certificación LEED®. Se pueden obtener créditos LEED® gracias a nuestro producto. Por un lado, contiene un alto porcentaje de materiales reciclados y ha sido fabricado con bajas emisiones a la atmósfera. Por otro lado, ha sido diseñado con estándares ergonómicos. Por último, se puede reciclar fácilmente gracias a que ha sido concebido para un desmontaje e identificación de sus componentes muy sencillo. Todo ello le ayudará a conseguir créditos LEED® para la salud de los empleados y la innovación.

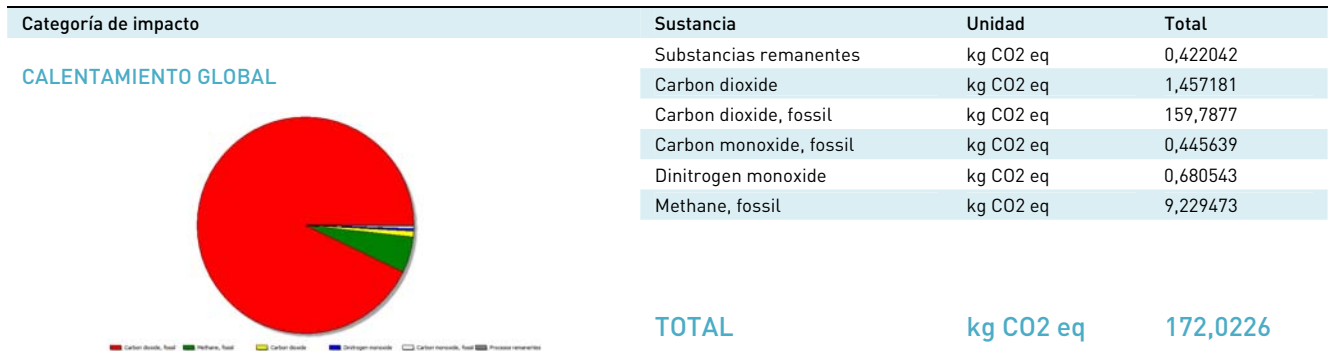
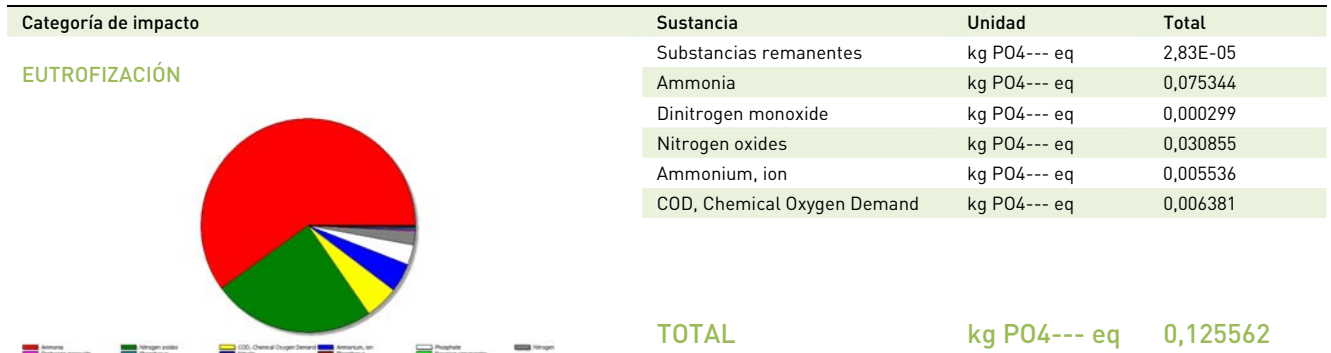
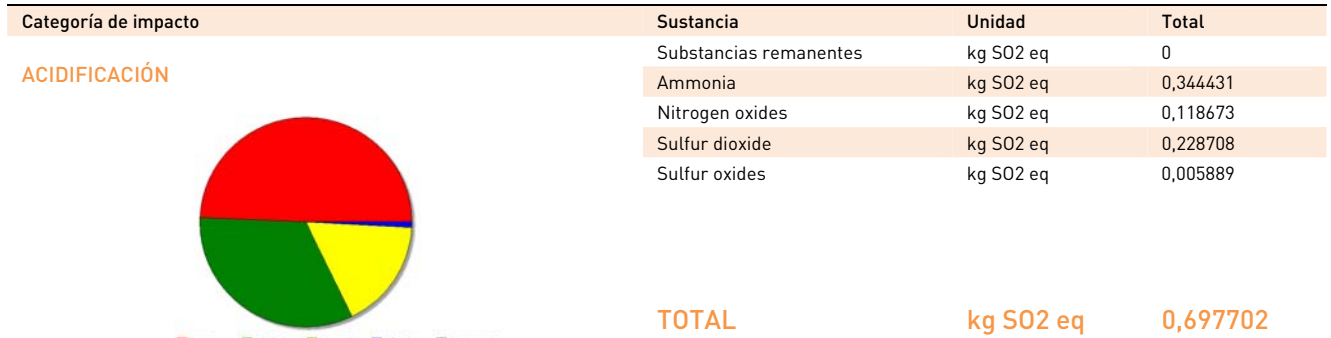
La verificación del proceso de análisis de ciclo de vida se realiza por expertos en Ecodiseño independientes (Consultora Esfera de Negocios) y mediante los criterios de la norma UNE 150301:2003 "Ecodiseño".

## Mesa COOL C400 (TAPA)

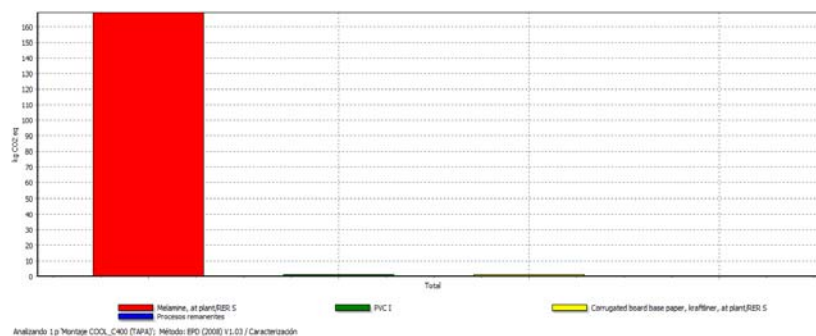
Ref. CR1500

Fecha de Informe 15.12.2010

### 3. Impactos Producidos por Categoría. Se incluyen las cinco sustancias de cada categoría que más impacto tienen en cada una de ellas



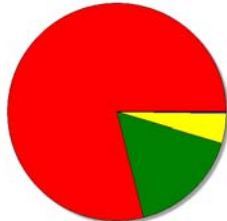
### Impacto por elementos de grupo (materiales, procesos, energía, uso, transporte y residuos)



# EPD Environmental Product Declaration



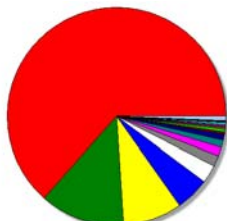
Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
REDUCCIÓN CAPA OZONO	Substancias remanentes	Kg CFC-11 eq	3,36E-09
	Methane, bromochlorodifluoro-, Halon 1211	Kg CFC-11 eq	2,62E-05
	Methane, bromotrifluoro-, Halon 1301	Kg CFC-11 eq	5,46E-06
	Methane, chlorodifluoro-, HCFC-22	Kg CFC-11 eq	1,45E-06
	Methane, tetrachloro-, CFC-10	Kg CFC-11 eq	8,23E-08
	<b>TOTAL</b>	<b>kg CFC-11 eq</b>	<b>3,32E-05</b>



Methane, bromochlorodifluoro-, Halon 1211; Methane, bromotrifluoro-, Halon 1301; Methane, chlorodifluoro-, HCFC-22; Methane, tetrachloro-, CFC-10; Substancias remanentes

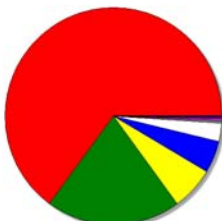
Impacto por elementos de grupo (materiales, procesos, energía, uso, transporte y residuos)			
<p>Analizadors 1.p Montaje CO2_C400 (TAPA); Método: EPD (2008) V1.03   Caracterización</p>			

Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
SMOG FOTOQUÍMICO	Substancias remanentes	kg C2H4 eq	0,00057
	Benzene	kg C2H4 eq	0,000213
	Butane	kg C2H4 eq	0,000934
	Carbon monoxide, biogenic	kg C2H4 eq	0,00022
	Carbon monoxide, fossil	kg C2H4 eq	0,007664
	Ethane	kg C2H4 eq	0,001204
		<b>TOTAL</b>	<b>kg C2H4 eq</b>



SMOG, non-methane volatile organic compounds, unspecified origin; Hydrocarbons, unspecified; Ethane; Propane; Butane; Ethene; Sulfur dioxide; Carbon monoxide, biogenic; Methane; Carbon monoxide, fossil; Sulfur dioxide; Propane; Pentamethylol; Benzene; Processo remanentes

Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
RECURSOS NO RENOVABLES	Substancias remanentes	MJ eq	8,306917
	Coal, brown, in ground	MJ eq	93,17855
	Coal, hard, unspecified, in ground	MJ eq	161,483
	Gas, natural, 30.3 MJ per kg, in ground	MJ eq	10,42259
	Gas, natural, in ground	MJ eq	2192,71
	Oil, crude, 42.7 MJ per kg, in ground	MJ eq	11,75036
		<b>TOTAL</b>	<b>MJ eq</b>



Gas, natural, in ground; Oil, crude, 42.7 MJ per kg, in ground; Gas, natural, 30.3 MJ per kg, in ground; Coal, hard, unspecified, in ground; Coal, brown, in ground; Gas, natural, in ground; Oil, crude, 42.7 MJ per kg, in ground; Coal, hard, unspecified, in ground; Processo remanentes

<b>RESIDUOS</b>	<b>Total NO PELIGROSOS</b>	<b>KG</b>	<b>13,1</b>
	<b>Total PELIGROSOS</b>	<b>KG</b>	<b>0,0164</b>

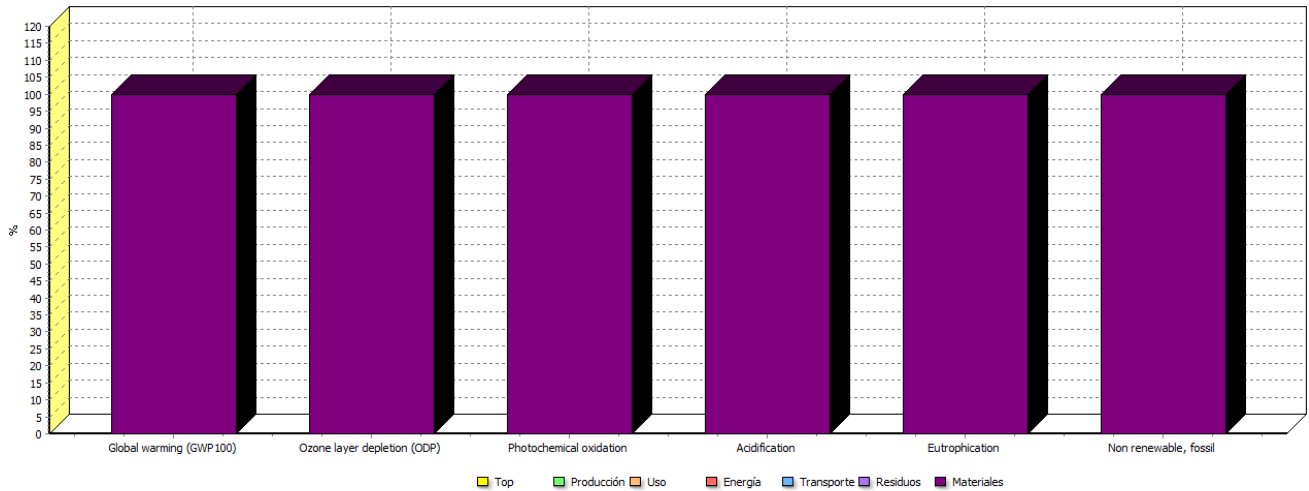
## Mesa COOL C400 (TAPA)

Ref. CR1500

Fecha de Informe 15.12.2010

### 4. Impactos Producidos por Etapa Ciclo de Vida. Se incluyen seis etapas: Producción, Uso, Energía, Transporte, Residuos y Materiales.

Categoría de impacto	Unidad	Total	Top	Producción	Uso	Energía	Transporte	Residuos	Materiales
Global warming	kg CO2 eq	172,0226	0	0	0	0	0,000619	0	172,0219
Ozone layer depletion	kg CFC-11 eq	3,32E-05	0	0	0	0	8,46E-10	0	3,32E-05
Photochemical oxidation	kg C2H4 eq	0,087756	0	0	0	0	3,09E-06	0	0,087753
Acidification	kg SO2 eq	0,697702	0	0	0	0	4,58E-06	0	0,697698
Eutrophication	kg PO4--- eq	0,125562	0	0	0	0	2,15E-07	0	0,125562
Non renewable, fossil	MJ eq	3377,315	0	0	0	0	0,015816	0	3377,299



Analizando 1 p Montaje COOL\_C400 (TAPA); Método: EPD (2008) V1.03 / Caracterización

## Mesa COOL C400 (TAPA)

Ref. CR1500

Fecha de Informe 15.12.2010

### 5. Mejoras de Ecodiseño Consideradas.

Los productos de ACTIU son ecodiseñados considerando diferentes estrategias ambientales. De acuerdo a su nivel de complejidad, las estrategias utilizadas se clasifican en alguna de las siguientes. A continuación se describen algunas de las opciones elegidas para el eco diseño del producto significativas

ESTRATEGIA DE ECODISEÑO DE PRODUCTO	OPCIONES ELEGIDAS CON EL PRODUCTO
Selección de materiales de bajo impacto	<p>Uso de materiales reciclados en un 80%</p> <p>Pintura en polvo (sin emisiones COV)</p> <p>Limitación en el uso de sustancias peligrosas. Sin cromo, mercurio, cadmio</p> <p>Tablero proveniente de fibras de madera recicladas</p> <p>Canto de la mesa fijado con pegamento sin contenido en COVs</p> <p>La madera cumple la norma E1 (emisiones reducidas, EN13986), no emite formaldehidos.</p> <p>Embalajes realizados en cartón reciclado.</p>
Optimización de las técnicas de producción	<p>Optimización proceso corte para reducción generación residuos</p> <p>Procesos de pintado con las mejores técnicas disponibles:</p> <p>Cero emisiones de COVs y otros gases contaminantes.</p> <p>Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso para su reutilización.</p> <p>Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado</p> <p>Optimización del uso energético en el proceso de fabricación: Recuperación del calor en el proceso de pintado, sistemas de fabricación automatizados para ahorro de energía.</p>
Optimización del sistema de distribución	<p>Embalaje en bultos planos para optimización espacio.</p> <p>Sistema modular para máximo aprovechamiento y combinación de diferentes modelos del programa</p>
Optimización de la vida útil del producto	<p>15 años duración mínima producto</p> <p>Fácil mantenimiento y limpieza del producto. Se limpia fácilmente con un trapo húmedo con agua.</p> <p>El producto forma parte de un programa modular. Fácil de modificar, ampliar y reparar para optimizar su vida útil.</p>
Optimización del fin de la vida del sistema	<p>Fácil separación componentes del producto</p> <p>Alto grado de reciclabilidad del producto: 98%</p> <p>Sistema de reutilización de embalajes entre ACTIU y su parque de proveedores para evitar la generación de residuos</p>

#### Bibliografía y referencias

ISO 14025 Etiquetas ecológicas y declaraciones – Tipo III

Norma UNE-EN-ISO 150301:2003 "Ecodiseño".

ISO 14044:2006 "Gestión ambiental. Análisis ciclo de vida. Requisitos y directrices"

UNE 150301:2003 "Ecodiseño"

Métodos para el cálculo de impactos ambientales

Base datos: ETH-ESU System processes, Ecoinvent system processes, IDEMAT, EDIP, IPCC, Ecological Scarcity 2006.

## Mesa COOL C400 (4 PATAS)

Ref. CR4X4102

Fecha de Informe 15.12.2010

### Certificaciones

ISO 9001:2008

ISO 14001:2004

UNE 150301. Ecodiseño

PEFC. Cadena Custodia Productos Madera

CCVE. Consejo Construcción Verde España (Spain Green Building Council)



### 1. Datos sobre el Sistema.

Tipo	Producto Nuevo <input checked="" type="checkbox"/>	Rediseño <input type="checkbox"/>	Año del estudio 2009	
Alcance de la declaración:	Desde la extracción de materias primas a la solución de mesa completa, incluyendo escenario de fin de vida. El detalle de cada una de las fases consideradas y su alcance se incluye a continuación			
<b>Materiales</b>	<b>Producción</b>	<b>Transporte</b>	<b>Uso</b>	<b>Fin de vida</b>
Incluye la extracción de materias primas y su transformación, hasta su adquisición por Actiu.	Considera los procesos de producción y montaje de Actiu.	Incluye el transporte desde las instalaciones de Actiu hasta las instalaciones de los clientes, para el mercado nacional. Transporte realizado con camión con semirremolque	Esta etapa no tiene relevancia ambiental para el análisis de ciclo de vida. Se estima una durabilidad del producto de 15 años, aunque en realidad puede durar más.	Se han tomado como referencia datos de España. Una persona que tenga que deshacerse de la mesa la entregará a un Punto Limpio. Se asume que la parte de aluminio, madera y cartón puede ser reciclada y, el resto es tratado como residuo urbano.

### 2. Materias Primas Utilizadas. Especificaciones de producto incluyendo el embalaje para el producto final

	KG por solución producto	Porcentaje %	Calidad de los datos	
			Producción de materias primas	Procesado
Aluminio	3,248	58,21%	Datos bibliográficos	Datos específicos
Acero	0,06	1,08%	Datos bibliográficos	Datos específicos
Cartón	1,912	34,27%	Datos bibliográficos	Datos específicos
Plástico	0,152	2,72%	Datos bibliográficos	Datos específicos
Varios	0,208	3,73%	Datos bibliográficos	Datos específicos
<b>TOTAL</b>	<b>5,58</b>	<b>100,00%</b>		
<b>% de materiales reciclados</b>		<b>92,47%</b>		
<b>% de materiales reciclables</b>		<b>93,55%</b>		

El diseño de productos ACTIU está realizado para facilitar la separación de sus componentes y reciclado. El producto ha sido diseñado para facilitar a las empresas la certificación LEED®. Se pueden obtener créditos LEED® gracias a nuestro producto. Por un lado, contiene un alto porcentaje de materiales reciclados y ha sido fabricado con bajas emisiones a la atmósfera. Por otro lado, ha sido diseñado con estándares ergonómicos. Por último, se puede reciclar fácilmente gracias a que ha sido concebido para un desmontaje e identificación de sus componentes muy sencillo. Todo ello le ayudará a conseguir créditos LEED® para la salud de los empleados y la innovación.

La verificación del proceso de análisis de ciclo de vida se realiza por expertos en Ecodiseño independientes (Consultora Esfera de Negocios) y mediante los criterios de las norma UNE 150301:2003 "Ecodiseño".

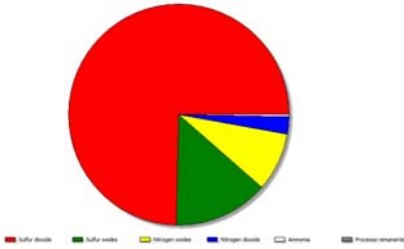
## Mesa COOL C400 (4 PATAS)

Ref. CR4X4102

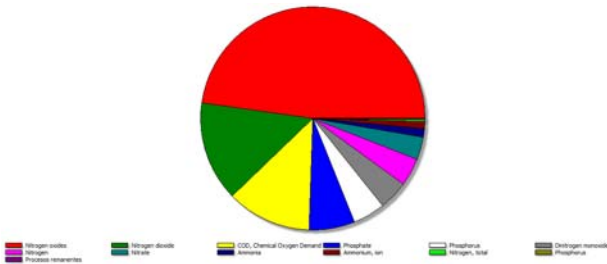
Fecha de Informe 15.12.2010

### 3. Impactos Producidos por Categoría. Se incluyen las cinco sustancias de cada categoría que más impacto tienen en cada una de ellas

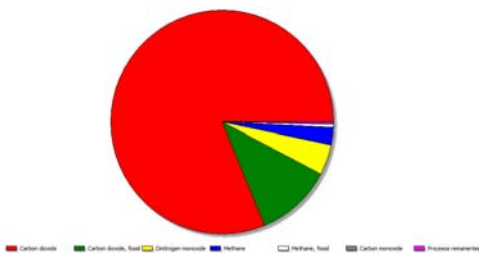
Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
<b>ACIDIFICACIÓN</b>	Substancias remanentes	kg SO2 eq	0
	Ammonia	kg SO2 eq	0,000281
	Nitrogen dioxide	kg SO2 eq	0,00278
	Nitrogen oxides	kg SO2 eq	0,009179
	Sulfur dioxide	kg SO2 eq	0,079947
	Sulfur oxides	kg SO2 eq	0,014886
<b>TOTAL</b>		<b>kg SO2 eq</b>	<b>0,107074</b>



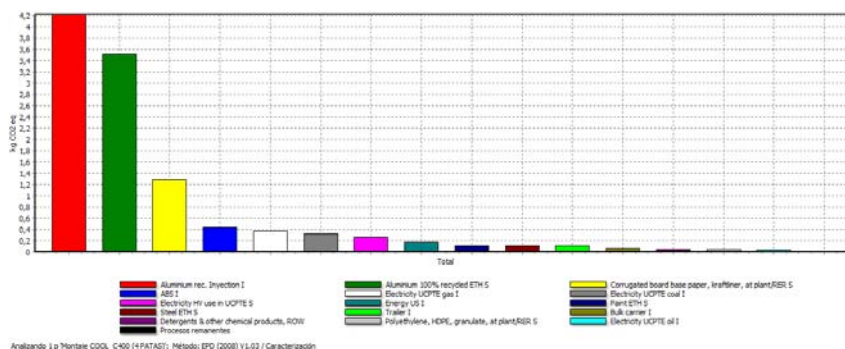
Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
<b>EUTROFIZACIÓN</b>	Substancias remanentes	kg PO4--- eq	4,62E-06
	Ammonia	kg PO4--- eq	6,16E-05
	Dinitrogen monoxide	kg PO4--- eq	0,000213
	Nitrogen dioxide	kg PO4--- eq	0,000723
	Nitrogen oxides	kg PO4--- eq	0,002387
	Ammonium, ion	kg PO4--- eq	4,98E-05
<b>TOTAL</b>		<b>kg PO4--- eq</b>	<b>0,004995</b>



Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
<b>CALENTAMIENTO GLOBAL</b>	Substancias remanentes	kg CO2 eq	0,022994
	Carbon dioxide	kg CO2 eq	9,032176
	Carbon dioxide, fossil	kg CO2 eq	1,237226
	Carbon monoxide	kg CO2 eq	0,013559
	Dinitrogen monoxide	kg CO2 eq	0,484922
	Methane	kg CO2 eq	0,276896
<b>TOTAL</b>		<b>kg CO2 eq</b>	<b>11,12178</b>



### Impacto por elementos de grupo (materiales, procesos, energía, uso, transporte y residuos)

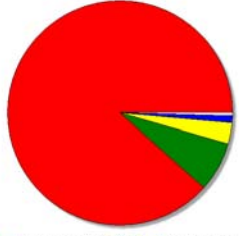


Analizando la Montaje COOL\_C400 (4PATAS): Método: EPD (2008) V1.02 / Caracterización

# EPD Environmental Product Declaration



Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
REDUCCIÓN CAPA OZONO	Substancias remanentes	Kg CFC-11 eq	8,25E-12
	Methane, bromochlorodifluoro-, Halon 1211	Kg CFC-11 eq	6,61E-08
	Methane, bromotrifluoro-, Halon 1301	Kg CFC-11 eq	8,15E-07
	Methane, chlorodifluoro-, HCFC-22	Kg CFC-11 eq	4,32E-09
	Methane, tetrachloro-, CFC-10	Kg CFC-11 eq	2,81E-08
	Methane, trichlorofluoro-, CFC-11	Kg CFC-11 eq	8,73E-09
<b>TOTAL</b>		<b>kg CFC-11 eq</b>	<b>9,22E-07</b>



Legend for Ozone Depletion Potential chart:

- Methane, bromochlorodifluoro-, Halon 1211
- Methane, bromotrifluoro-, Halon 1301
- Methane, tetrachloro-, CFC-10
- Methane, trichlorofluoro-, CFC-11
- Methane, chlorodifluoro-, HCFC-22
- Process remanents

Impacto por elementos de grupo (materiales, procesos, energía, uso, transporte y residuos)			
<p>Analizando La Manta COOL C400 (FAPATAS) - Método EPD (2008) V1.03 / Caracterización</p>			

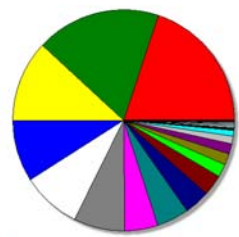
Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
SMOG FOTOQUÍMICO	Substancias remanentes	kg C2H4 eq	5,21E-05
	Butane	kg C2H4 eq	2,28E-05
	Carbon monoxide	kg C2H4 eq	0,000233
	Carbon monoxide, fossil	kg C2H4 eq	6,85E-05
	Ethane	kg C2H4 eq	2,81E-05
	Ethene	kg C2H4 eq	1,54E-05
<b>TOTAL</b>		<b>kg C2H4 eq</b>	<b>0,013845</b>



Legend for Photochemical Smog chart:

- Hydrocarbons, unspecified
- Sulfur dioxide
- Carbon monoxide
- Carbon monoxide, fossil
- Ethane
- Hydrogen fluoride
- Paraffin
- Alkane
- Methane, fossil
- NHOC, non-methane volatile organic compounds, unspecified origin
- CO, crude, in ground
- CO, crude, 26.5 MJ per kg, in ground
- CO, crude, 42.7 MJ per kg, in ground
- CO, crude, 11.03 MJ per kg, in ground
- CO, crude, 35 MJ per kg, in ground
- CO, crude, 45 MJ per kg, in ground
- CO, natural, 18 MJ per kg, in ground
- CO, natural, 29.3 MJ per kg, in ground
- CO, natural, 10 MJ per kg, in ground
- CO, natural, 8 MJ per kg, in ground
- CO, natural, 11.03 MJ per kg, in ground
- CO, natural, 35 MJ per kg, in ground
- CO, natural, 45 MJ per kg, in ground
- Energy, from uranium
- Process remanents
- Uranium, 180 GJ per kg, in ground
- CO, crude, 42.7 MJ per kg, in ground
- CO, crude, 26.5 MJ per kg, in ground
- CO, brown, 8 MJ per kg, in ground
- CO, brown, 10 MJ per kg, in ground
- CO, brown, 18 MJ per kg, in ground
- CO, brown, 29.3 MJ per kg, in ground
- CO, brown, 45 MJ per kg, in ground
- Energy, from uranium
- Process remanents

Categoría de impacto	Sustancia	Unidad	Total
RECURSOS NO RENOVABLES	Substancias remanentes	MJ eq	0,14294
	Coal, 18 MJ per kg, in ground	MJ eq	12,94072
	Coal, 29.3 MJ per kg, in ground	MJ eq	14,94273
	Coal, brown, 10 MJ per kg, in ground	MJ eq	0,22656
	Coal, brown, 8 MJ per kg, in ground	MJ eq	3,261562
	Coal, brown, in ground	MJ eq	1,342336
<b>TOTAL</b>		<b>MJ eq</b>	<b>172,7909</b>



Legend for Non-Renewable Resources chart:

- Gas, natural, 35 MJ per kg, in ground
- CO, crude, 42.7 MJ per kg, in ground
- CO, crude, 26.5 MJ per kg, in ground
- CO, crude, 11.03 MJ per kg, in ground
- CO, crude, 35 MJ per kg, in ground
- CO, crude, 45 MJ per kg, in ground
- Gas, natural, 18 MJ per kg, in ground
- CO, natural, 29.3 MJ per kg, in ground
- CO, natural, 10 MJ per kg, in ground
- CO, natural, 8 MJ per kg, in ground
- CO, natural, 11.03 MJ per kg, in ground
- CO, natural, 35 MJ per kg, in ground
- CO, natural, 45 MJ per kg, in ground
- Energy, from uranium
- Process remanents
- Uranium, 180 GJ per kg, in ground
- CO, crude, 42.7 MJ per kg, in ground
- CO, crude, 26.5 MJ per kg, in ground
- CO, brown, 8 MJ per kg, in ground
- CO, brown, 10 MJ per kg, in ground
- CO, brown, 18 MJ per kg, in ground
- CO, brown, 29.3 MJ per kg, in ground
- CO, brown, 45 MJ per kg, in ground
- Energy, from uranium
- Process remanents

RESIDUOS	Total NO PELIGROSOS	KG	0,97
	Total PELIGROSOS	KG	0,00296



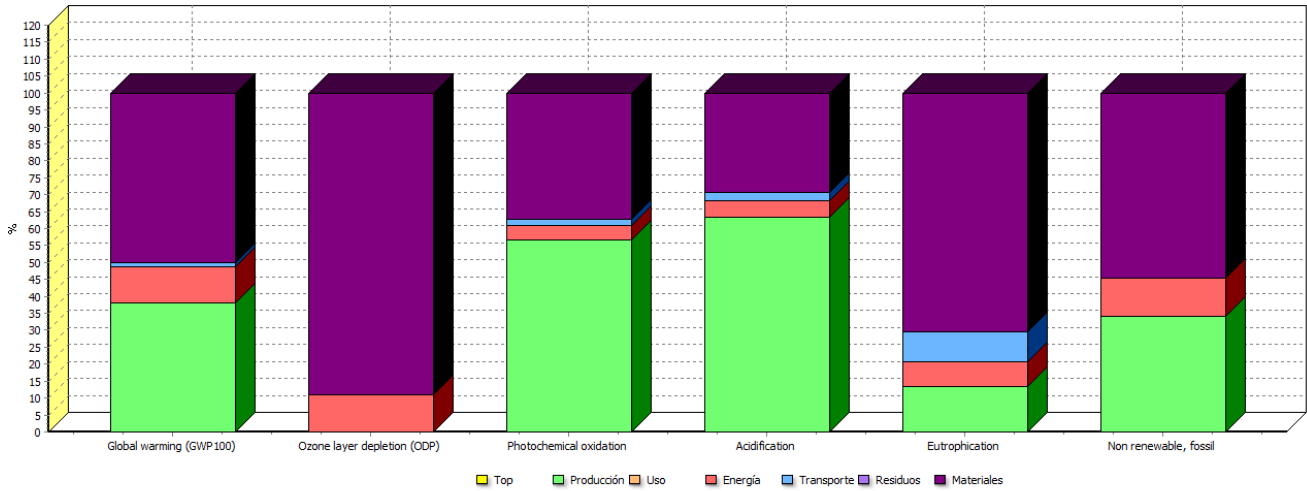
## Mesa COOL C400 (4 PATAS)

Ref. CR4X4102

Fecha de Informe 15.12.2010

### 4. Impactos Producidos por Etapa Ciclo de Vida. Se incluyen seis etapas: Producción, Uso, Energía, Transporte, Residuos y Materiales.

Categoría de impacto	Unidad	Total	Top	Producción	Uso	Energía	Transporte	Residuos	Materiales
Global warming	kg CO2 eq	11,12178	0	4,228009	0	1,17744	0,165273	0	5,551054
Ozone layer depletion	kg CFC-11 eq	9,22E-07	0	0	0	1,02E-07	1,34E-10	0	8,2E-07
Photochemical oxidation	kg C2H4 eq	0,013845	0	0,007863	0	0,000549	0,000258	0	0,005174
Acidification	kg SO2 eq	0,107074	0	0,067883	0	0,005063	0,002728	0	0,0314
Eutrophication	kg PO4--- eq	0,004995	0	0,000676	0	0,000352	0,000441	0	0,003527
Non renewable, fossil	MJ eq	172,7909	0	58,8923	0	19,76946	0,0025	0	94,12662



Analizando 1 p Montaje COOL\_C400 (4 PATAS); Método: EPD (2008) V1.03 / Caracterización

## Mesa COOL C400 (4 PATAS)

Ref. CR4X4102

Fecha de Informe 15.12.2010

### 5. Mejoras de Ecodiseño Consideradas.

Los productos de ACTIU son ecodiseñados considerando diferentes estrategias ambientales. De acuerdo a su nivel de complejidad, las estrategias utilizadas se clasifican en alguna de las siguientes. A continuación se describen algunas de las opciones elegidas para el eco diseño del producto significativas

ESTRATEGIA DE ECODISEÑO DE PRODUCTO	OPCIONES ELEGIDAS CON EL PRODUCTO
Selección de materiales de bajo impacto	Uso de materiales reciclados en un 92% Aluminio reciclado 100% Pintura en polvo (sin emisiones COV) Limitación en el uso de sustancias peligrosas. Sin cromo, mercurio, cadmio Embalajes realizados en cartón reciclado.
Optimización de las técnicas de producción	Optimización proceso corte para reducción generación residuos Procesos de pintado con las mejores técnicas disponibles: Cero emisiones de COVs y otros gases contaminantes. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso para su reutilización. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado Optimización del uso energético en el proceso de fabricación: Recuperación del calor en el proceso de pintado, sistemas de fabricación automatizados para ahorro de energía.
Optimización del sistema de distribución	Embalaje en bultos planos para optimización espacio. Sistema modular para máximo aprovechamiento y combinación de diferentes modelos del programa
Optimización de la vida útil del producto	15 años duración mínima producto Fácil mantenimiento y limpieza del producto. Se limpia fácilmente con un trapo húmedo con agua. El producto forma parte de un programa modular. Fácil de modificar, ampliar y reparar para optimizar su vida útil.
Optimización del fin de la vida del sistema	Fácil separación componentes del producto Alto grado de reciclabilidad del producto: 94% Sistema de reutilización de embalajes entre ACTIU y su parque de proveedores para evitar la generación de residuos

#### Bibliografía y referencias

ISO 14025 Etiquetas ecológicas y declaraciones – Tipo III

Norma UNE-EN-ISO 150301:2003 "Ecodiseño".

ISO 14044:2006 "Gestión ambiental. Análisis ciclo de vida. Requisitos y directrices"

UNE 150301:2003 "Ecodiseño"

Métodos para el cálculo de impactos ambientales

Base datos: ETH-ESU System processes, Ecoinvent system processes, IDEMAT, EDIP, IPCC, Ecological Scarcity 2006.