



# Mostradores

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS





## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### M10

#### TAPA

Tablero de partículas de 30 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Planta rectangular. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m<sup>3</sup>.



#### PÓRTICO

Tubo semioval de 60 x 30 x 2 mm. Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras. Esquinas acabadas en inglete. Apoyo al suelo con niveladores para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.

#### ESTRUCTURA

Bajo la mesa, una estructura de doble tubo 60 x 30 x 2 mm, rigidiza el conjunto y sirve de conexión entre pórticos, o entre el lateral del mostrador y el pórtico. Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras.

#### LATERAL DE MOSTRADOR

En sus versiones del mostrador bajo o alto terminal, el lateral de mostrador está rematado con un mueble diáfano que aporta volumen de almacenamiento, exposición o simplemente decoración. Este anexo es de tablero bilaminado de 19 mm con canto termofusionado por todo su perímetro. En el mostrador bajo, el mueble queda bajo la tapa de mesa y en el alto, alcanza la altura de la tapa del mostrador.

#### PARAVENT Y TAPA DE MOSTRADOR

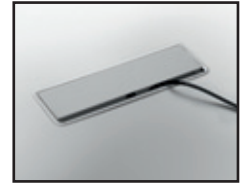
Frontalmente el mostrador queda completo con un paravent que puede ser bilaminado de 19 mm de espesor o de vidrio 4 mm de espesor adhesivado sobre una base de tablero bilaminado de 19 mm. Tapa de mostrador siempre bilaminado de 30 mm de espesor. La dimensión del paravent coincide con la dimensión frontal de la mesa. La tapa de mostrador se apoya sobre el paravent y sobre el mueble diáfano lateral. En el mostrador bajo, la tapa de mesa y el mostrador coinciden.

### ELECTRIFICACIÓN (Ver apartado de electrificación)

El programa de Mostradores dispone de diversas soluciones de electrificación:

#### 1. En cuanto a accesibilidad, destacamos 2 posibilidades:

- Top access: registro de extrusión de aluminio que proporciona un acceso a las instalaciones a través de un mecanizado rectangular de 360 x 120 mm practicado al sobre de trabajo. Dispone de varias opciones de posicionamiento en la mesa, según las necesidades. Acabados idénticos a la estructura.
- Pasacables: de 94 x 94 mm, con varias posibilidades de posicionamiento, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en ABS.



#### 2. En cuanto a distribución destacamos:

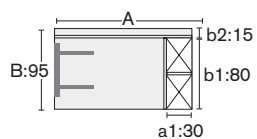
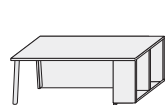
- Las más sencillas las conforman las bandejas individuales, que pueden ser de polipropileno o metálicas. Son asociables, con lo que uniendo varias se pueden conducir instalaciones a través de conjuntos de puestos múltiples. Su principal función es la de soportar la regleta de conexiones bajo un top acces o pasacables.
- La nueva generación de bandejas de conducción de instalaciones proporciona, mediante un sistema de correderas suspendidas de las vigas, mayor facilidad de acceso a las instalaciones ya que permiten descolgar las bandejas, mejorando la visibilidad y la manipulación de las mismas. Muy útiles para multipuestos en configuración tipo Bench, pero también disponible para mesas individuales. Existe además la posibilidad de bandejas rosca madera ancladas a la tapa también fácilmente electrificables.
- La conducción vertical de cables se realiza a través de una columna metálica de cableado o mediante el kit de vértebras.

Para completar el acceso del puesto de trabajo a la red eléctrica o de datos, se puede añadir a los complementos anteriores otros elementos disponibles en la sección de electrificación de esta tarifa como shuckos, cables de alimentación y extensión y porta CPU.

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## M10

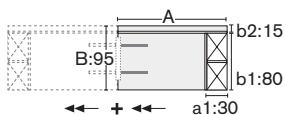
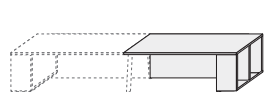
TAPA 30 mm h: 74 cm



MOSTRADOR BAJO

A/a1 x B

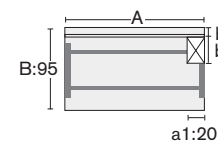
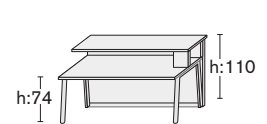
190/30 x 95  
190/30 x 95  
170/30 x 95  
170/30 x 95



MOSTRADOR BAJO DE CRECIMIENTO FINAL

A/a1 x B

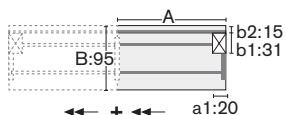
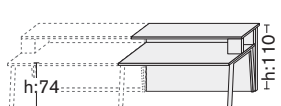
190/30 x 95  
190/30 x 95  
170/30 x 95  
170/30 x 95



MOSTRADOR ALTO

A/a1 x B

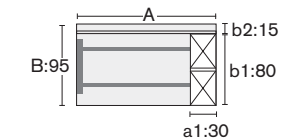
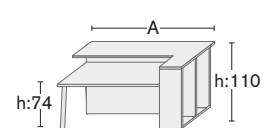
160/20 x 95  
160/20 x 95  
140/20 x 95  
140/20 x 95



MOSTRADOR ALTO DE CRECIMIENTO FINAL

A/a1 x B

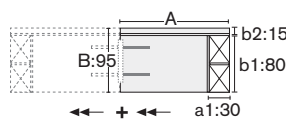
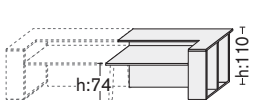
160/20 x 95  
160/20 x 95  
140/20 x 95  
140/20 x 95



MOSTRADOR ALTO

A/a1 x B

190/30 x 95  
190/30 x 95  
170/30 x 95  
170/30 x 95



MOSTRADOR ALTO DE CRECIMIENTO FINAL

A/a1 x B

190/30 x 95  
190/30 x 95  
170/30 x 95  
170/30 x 95

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

M10 - Desarrollado por MARIO RUIZ