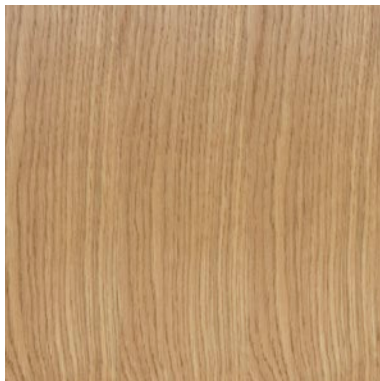


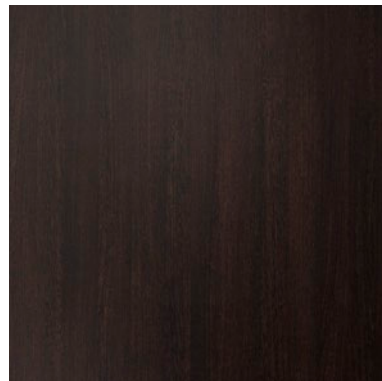
CONTRACHAPADO LACADO



18/28 HAYA NATURAL



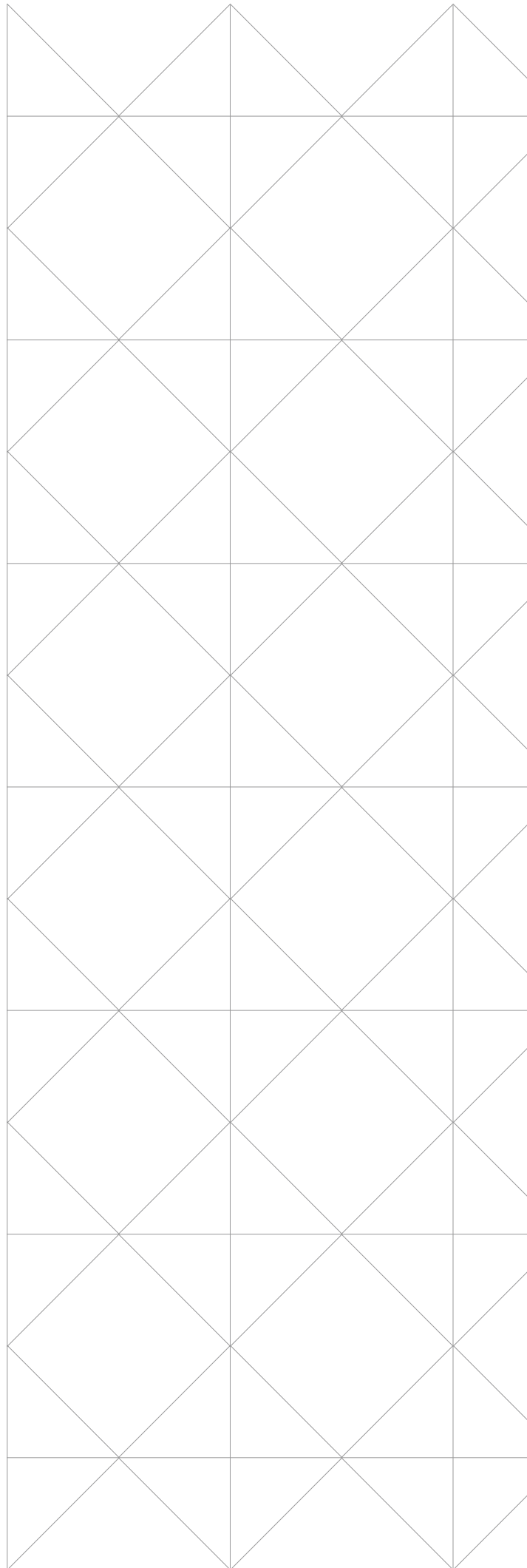
26 ROBLE NATURAL



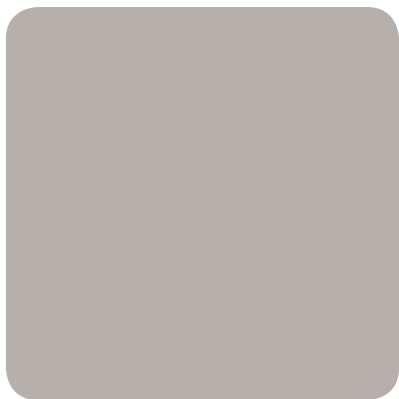
29 ROBLE WENGUE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CONTRACHAPADO LACADO

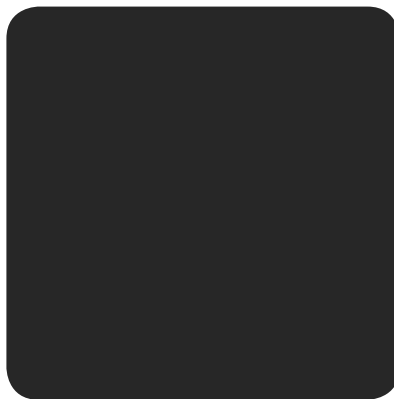
Tablero contrachapado de 10 mm de espesor elaborado con maderas naturales en haya o roble y resinas sintéticas mediante fuerte presión y calor. La disposición alterna de las fibras formando ángulo recto (perpendicular y transversal), confieren al producto una gran estabilidad dimensional y durabilidad, gran resistencia y ligereza, reciclable 100%.



POLIURETANO



01 GRIS



08 NEGRO



07 ROJO



06 AZUL

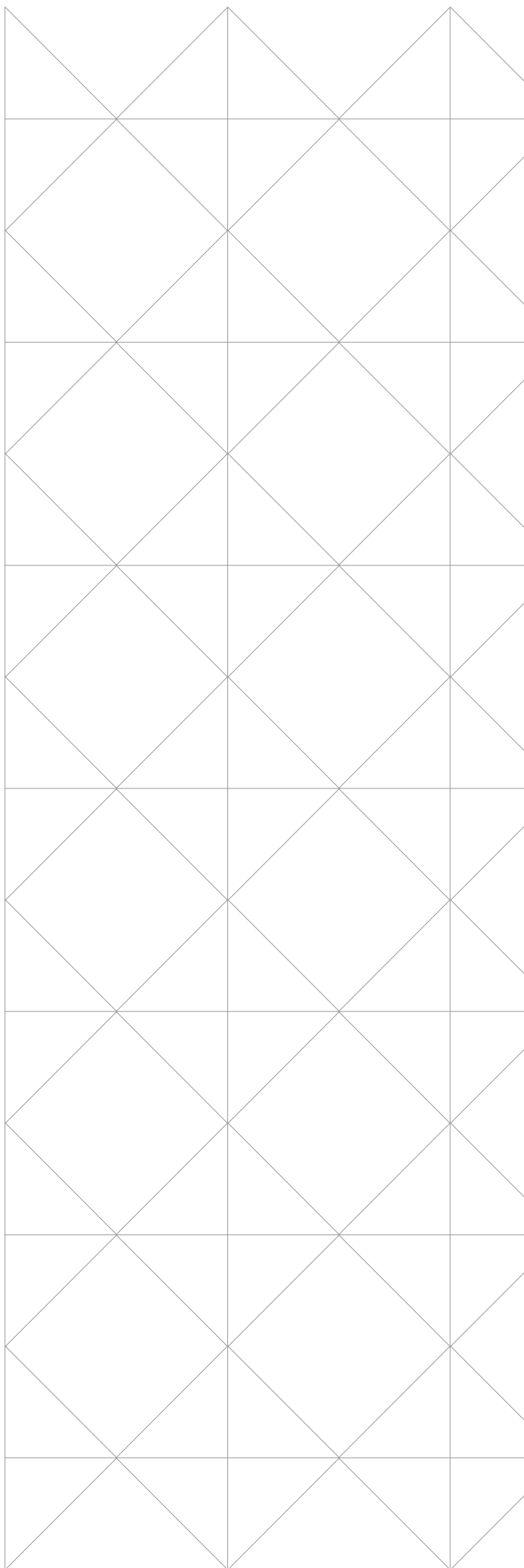
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS POLIURETANO

PUR (integral) - (TPU)

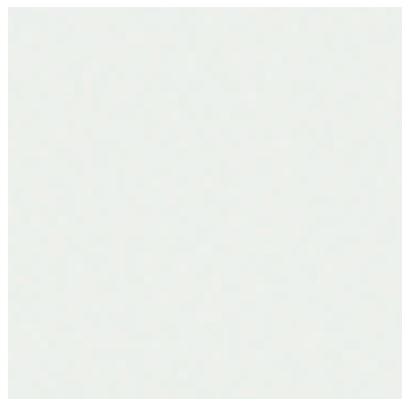
Composición versátil de superficie compacta y centro esponjoso. Aporta gran confort y robustez, destacando su tacto agradable y superficie resistente a pequeños impactos y ralladuras.

Elastómero capaz de absorber y amortiguar fuerzas tanto de impacto como constantes. Empleado para conferir una mayor amortiguación ofrece una larga vida de servicio sin mantenimiento. Posee gran resistencia a la sobre-carga así como una excelente capacidad de absorción de impactos.

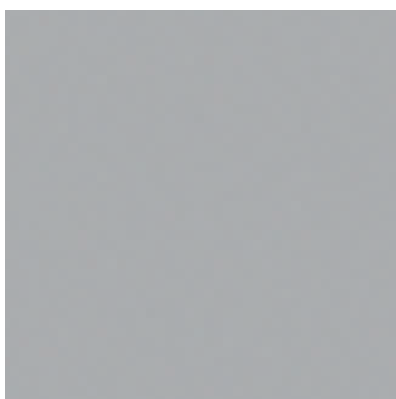
Nuestro poliuretanos se caracterizan por una gran resistencia a los aceites y grasas, al agrietamiento, al desgarramiento y al calor (soportan como mínimo sollicitaciones térmicas permanentes de hasta 80°C). Todas las piezas estándares reúnen los requerimientos de DIN 9835 en cuanto calidad.



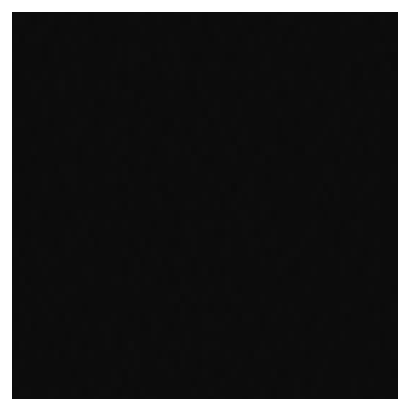
METAL



00/70 BLANCO



02/72 ALUMINIZADO



10/78 NEGRO



77 BURDEOS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS METAL

El acabado de todos los componentes metálicos, sean de aluminio o acero, se realiza mediante recubrimiento en polvo de resinas epoxy-poliéster. No contiene elementos tóxicos ni disolventes. El acabado Cromado se realiza sobre acero tratado.

ESPECIFICACIONES PINTURA

1 - Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores.

2 – Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras (posibilidad de adaptabilidad según proyectos).

Con este recubrimiento se garantiza el acabado y mantenimiento superficial de las estructuras metálicas.

3 – Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura. Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (compuestos orgánicos volátiles), peligrosos contaminantes del aire. Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno).

4 – Acabado superficial antibacterias (opcional).

