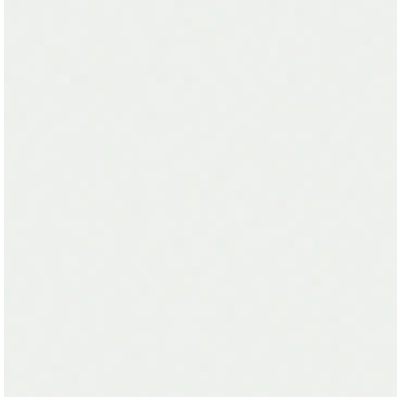


# METAL



00/70 BLANCO



02/72 ALUMINIZADO

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS METAL

El acabado de todos los componentes metálicos, sean de aluminio o acero, se realiza mediante recubrimiento en polvo de resinas epoxy-poliéster. No contiene elementos tóxicos ni disolventes. El acabado Cromado se realiza sobre acero tratado.

## ESPECIFICACIONES PINTURA

1 - Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxy bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores.

2 – Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras (posibilidad de adaptabilidad según proyectos).

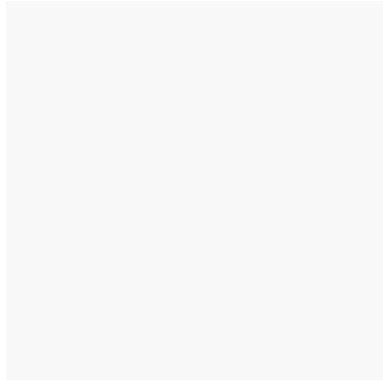
Con este recubrimiento se garantiza el acabado y mantenimiento superficial de las estructuras metálicas.

3 – Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura. Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (compuestos orgánicos volátiles), peligrosos contaminantes del aire. Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno).

4 – Acabado superficial antibacterias (opcional).

## METACRILATO P.M.M.A.



90 BLANCO



98 KIWI



97 FRESA

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS METACRILATOS

#### METACRILATO (PMMA)

El metacrilato es un termoplástico tipo éster amorfo, transparente e incoloro de gran dureza. Posee una alta resistencia a la tracción e impacto y una excelente claridad. Resiste bien a la intemperie, siendo el material plástico más resistente en estas condiciones (incluyendo sol, lluvia, niebla salina y polución). No amarillea ni presenta fisuras frente a la acción de los rayos UV. Se recomienda limpiar con agua y jabón asegurándose de emplear un paño suave que no contenga restos de partículas que puedan rayar el material.

#### POLICARBONATO (PC)

El policarbonato es un grupo de termoplásticos fácil de trabajar, moldear y termoformar, con una resistencia al impacto extremadamente elevada, gran transparencia, resistente y rígido. Resistente a la deformación térmica y a la intemperie, con elevada estabilidad dimensional y buenas propiedades de aislamiento eléctrico.