

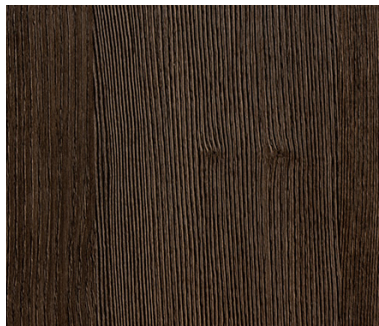
BLANCO



ACACIA



CASTAÑO



FRESNO



NEGRO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MELAMINA

Tablero de partículas de alta densidad elaborado con certificación P EFC y recubrimientos melamínicos de alto gramaje. Presenta un óptimo acabado superficial, sedosidad al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%.

Características de superficie óptimas en conformidad con la norma EN14322

Valores de brillo óptimos para planos de trabajo según UNE 89401-2

Características perfectas de mecanizado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTRATIFICADO

Tablero de partículas de alta densidad elaborado con certificación P EFC y recubrimientos laminados de alta presión (HPL) de 0,7 mm de espesor con resinas termoestables.

Tratamiento de superficie para mayor resistencia al desgaste y punzonamiento

Resistencia superficial a agentes químicos, domésticos y quemaduras de cigarrillos

Fácil limpieza

Laminados de alta Presión HPL:

Capas de papel Kraft impregnadas con resinas termoestables y una o más capas de papel decorativo impregnado con resinas de aminoplasto, prensado a 9 MPa y 150 °C.

Producido de acuerdo con la norma EN 438-4:2005

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FENÓLICO

Tablero compacto de 13 mm de grosor y núcleo de color negro fabricado íntegramente mediante laminados de alta presión (HPL) con resinas fenólicas termoestables.

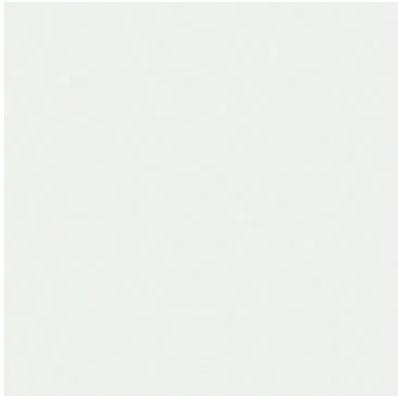
Gran resistencia a la abrasión, rayado e impacto.

Resistente al agua, a la humedad y a altos grados de vapor.

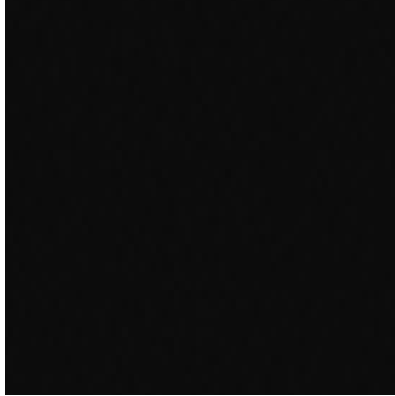
Altamente resistente a muchos productos químicos.

Higiénico

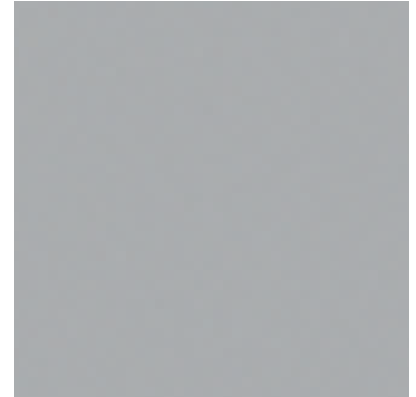
METAL



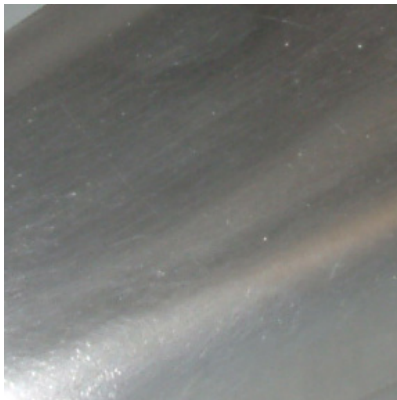
00/70 BLANCO



10/78 NEGRO



02/72 ALUMINIZADO



07 ALUMINIO PULIDO



09 CROMADO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS METAL

El acabado de todos los componentes metálicos, sean de aluminio o acero, se realiza mediante recubrimiento en polvo de resinas epoxy-poliéster. No contiene elementos tóxicos ni disolventes. El acabado Cromado se realiza sobre acero tratado.

ESPECIFICACIONES PINTURA

1 - Recubrimiento mediante capa de pintura electroestática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores.

2 - Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras (posibilidad de adaptabilidad según proyectos).

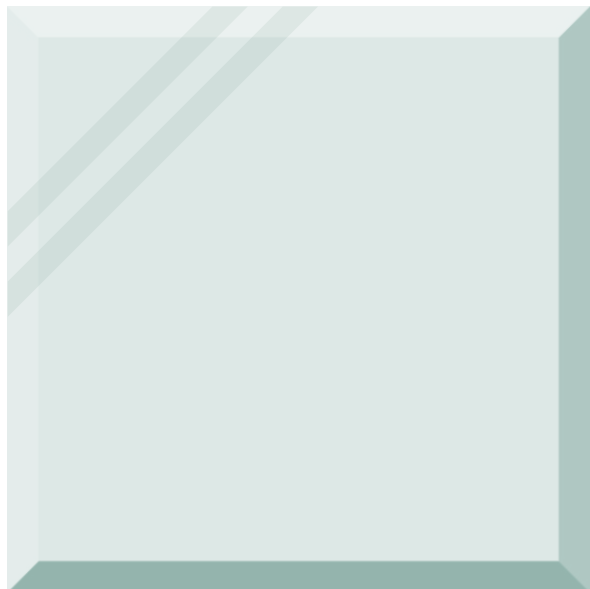
Con este recubrimiento se garantiza el acabado y mantenimiento superficial de las estructuras metálicas.

3 - Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura. Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (compuestos orgánicos volátiles), peligrosos contaminantes del aire. Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso, consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno).

4 - Acabado superficial antibacterias (opcional).

CRISTAL



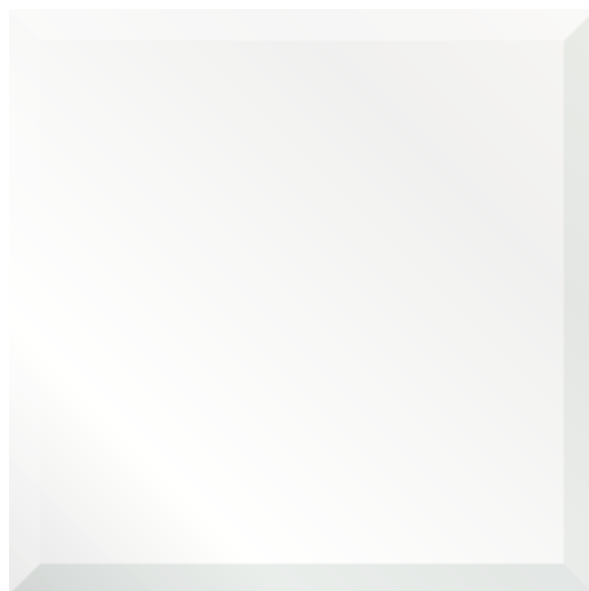
51 TRANSPARENTE



50 TRASLÚCIDO



59 NEGRO OPACO



52 BLANCO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS VIDRIO

Vidrio de Seguridad laminado

Vidrio de seguridad laminado con butiral de polivinilo translúcido de espesores 5+5 y 6+6 en superficies de mesa. En divisorias frontal de mostrador y puertas de cristal, el espesor será de 4+4

El vidrio laminado es el resultado de la unión de dos o más placas de vidrio intercalando entre ellas una o más láminas de PVB (polivinil butiral). Este material combina las propiedades específicas del vidrio, tales como la transparencia y durabilidad, con las del PVB, cualidades como su adherencia al vidrio, elasticidad y resistencia a los impactos, acústica y contra los rayos UV, además de ofrecer múltiples posibilidades de color.

La gran elasticidad del PVB confiere una alta resistencia frente a impactos. Es por ello que, ante un golpe sobre el vidrio laminado, la película de PVB absorbe la energía del choque, y por su flexibilidad, mantiene su adherencia al cristal.

Vidrio templado

El vidrio templado extraclaro se caracteriza por su bajo contenido de óxidos de hierro que permiten una transmisión luminosa incolora. Con un espesor de 10 mm posee máxima resistencia superficial al rayado y dureza ante impactos; Material reciclable 100 %